

Nettoyeurs haute pression / électriques mobiles eau froide / **monophasés**

G160 SAb XR

Evolution
Produit



Pompe axiale: pompe à 3 pistons céramiques, culasse en laiton pour un rendement élevé et des applications professionnelles.



Pistons céramiques : longévité X 2.



Total stop: arrêt du nettoyeur à la fermeture de poignée pour une économie d'énergie et une sécurité machine.



Rotation moteur/pompe: 2800 tr/min



2 réservoirs détergent amovibles
Capacité 2 x 1,5L



Enrouleur avec poignée retractable



Roues grand diamètre pour la mobilité



Enrouleur inclus
Flexible 12 m de série

Accessoires de série



Données techniques G160 SAb XR

Pression (bar)	160
Débit (l/h)	600
Température Max entrée (°C)	45
Tension (V)	230
Puissance (W)	3100
Rotation moteur pompe (t/mn)	2800
Pistons	Céramiques
Culasse	laiton
Arrêt total	oui
Réservoirs détergent (l)	2x1,5
Câble électrique (m)	4,5
Dimensions L x l x h (cm)	46 x 35 x 93
Poids (kg)	36

G160 SAb XR

Référence	Désignation
IDAF94114	Nettoyeur haute pression monophasé eau froide G 160 SAb XR

Accessoires inclus

TBAP93850	Flexible haute pression 12 m
IPPR89429	Poignée M22
LCPR40006	Lance variopresse
LCPR93178	Lance TURBO ttr
KTRI93526	Enrouleur F35 - 12m

Accessoires optionnels

TBAP23853	Flexible de canalisation 10 m (sans jet)
TBAP24406	Flexible de canalisation 20 m (sans jet)
CANA99007	Buse de canalisation 040
LCPR14859	Lance de sablage
SPID24911	Brosse de lavage rotative
LCPR24937	Canon à mousse

